

Kwidzyn, 10.07.2017 r.

ZAPYTANIE O CENĘ nr 1/2017

w celu oszacowania wartości zamówienia

W związku z realizacją projektu pn. „Implementacja nowej technologii wytwarzania opakowań antystatycznych do ochrony urządzeń elektronicznych” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, zwracamy się z prośbą o przedstawienie wyceny oraz szczegółowych warunków realizacji dostawy na zakup:

Extruder 3-wartwowy do produkcji folii metodą wydmuchu

1. Opis przedmiotu zamówienia

Wspólny Słownik Zamówień KOD CPV CODE 42940000-7

Parametry techniczne:

Przedmiotem zapytania jest fabrycznie nowy Extruder 3-wartwowy do produkcji folii metodą wydmuchu / ŚLIMAKOWA WYTŁACZARKA .

Ponadto maszyna powinna mieć następujące wyposażenie i funkcje:

- ŚLIMAKOWA WYTŁACZARKA – szt 1
 - średnica ślimaka: 2x45+1x55 mm
 - stosunek L/D: 30 : 1
 - zakres obrotów rpm ślimaka: 0-200
 - liczba stref grzewczych: 3
 - grzałki cylindra: ceramiczne, 220V,
 - moc cylindra: 13,6 kW
 - chłodzenie cylindra: dmuchawy
 - wydajność nominalna dla LDPE Mfi 1,0: 260-280 kg/h
 - szerokość nominalna nawijaka 1800mm - 2000mm
 - kosz kalibrujący od 2250mm do 2550mm
 - odciąg rewersujący
 - podstawa wytłaczarki niskopoziomowa
- 3 szt. ZMIENIACZE SIT
- 1 szt. PANEL ELEKTRYCZNY
- 1 szt. INTERFEJS OPERATORA
- 1 szt. SYSTEM LAN
- 1 szt. GŁOWICA DO LINII DO ROZDMUCHU FOLII 3-WARSTWOWEJ



- 1 szt. WKŁADKA PIERŚCIENIA CHŁODZENIA dla o średnicy 350 mm
- 1 szt. WKŁADKA PIERŚCIENIA CHŁODZENIA dla o średnicy min 180 mm -
- 1 szt. DMUCHAWA DLA PIERŚCIENIA CHŁODZENIA
- 1 szt. PODWÓJNY NAWIJAK AUTOMATYCZNY
- Minimum 4 szt. WAŁKI ROZPRĘŻNE 3"
- 1 szt. WIEŻA Extrudera / wytłaczarki
- SYSTEM DOZOWANIA GRAWIMETRYCZNEGO 3x 4 komponenty
- 1 szt. CHILLER
- 1 szt. SYSTEM POMIARU PROFILU FOLII
- 1 szt. AKTYWATOR DO FOLII KORONOWANIE FOLII
- SYSTEM CHŁODZENIA BALONU WEWNĘTRZNEGO
- 1 szt. ULTRADŹWIĘKOWY SYSTEM KONTROLI IBC
- 2 szt. przystawka drukująca lub 1 przystawka drukująca z napędem niezależnym
- Przystawka do cięcia wzdłużnego folii (gorący nóż)

Wymagania dodatkowe:

Koszty transportu, montażu, uruchomienia maszyny oraz szkolenia pracowników po stronie dostawcy. Zamawiający zastrzega sobie prawo weryfikacji danych technicznych oferowanej maszyny.

2. Termin i miejsce złożenia wyceny:

Wyceny powinny być dostarczone, przy użyciu jednej z poniższych metod:

- za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres e-mail: marcin@artpolkwidzyn.eu
- osobiście w siedzibie firmy:
ARTPOL PPHU Artur Milewski
Żwirowa 4; 82-500 Kwidzyn

w terminie dostarczenia **do 17.07.2017 r. do godziny 14:00**

3. Złożona wycena powinna zawierać:

- dane oferenta,
- datę sporządzenia,
- datę ważności wyceny,
- cenę podaną w dowolnej walucie w kwotach netto i brutto
- opis oferowanego urządzenia tak, aby można było zidentyfikować wszystkie wymagane w zapytaniu parametry zgodnie z pkt 1 zapytania.
- termin dostawy (podany w tygodniach) liczony od podpisania umowy z Zamawiającym. Za termin wykonania zamówienia uważa się podpisanie protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag Zamawiającego.
- warunki i termin płatności,
- warunki i okres gwarancji,
- czas reakcji serwisu



4. Dodatkowych informacji udziela Pan Marcin Netkowski pod numerem telefonu +48 669 865 577, bądź adresem mailowym marcin@artpolkwidzyn.eu

Z poważaniem,

Marcin Netkowski